

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ ۱۲۰: تشریحی: ۵

تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۵

عنوان درس: مکانیک سیالات ۲

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش مجامدات، مهندسی مکانیک گرایش حرارت و سیالات ۱۳۱۵۰۲۳

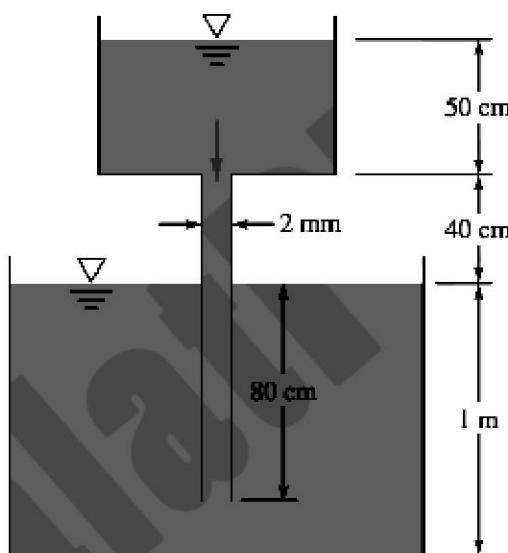
استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

۲.۸۰ نمره

- نیروی درگ وارد به یک پرتابه‌ی پر سرعت به سرعت پرتابه V ، دانسیته سیال ρ ، سرعت صوت C ، قطر پرتابه D و لزجت سیال μ بستگی دارد. رابطه‌ای برای درگ بنویسید. (از ρ ، V و D به عنوان متغیرهای تکراری استفاده کنید)

۲.۸۰ نمره

- مطابق شکل، سیالی با مشخصات $\rho = 789 \text{ kg/m}^3$ و $\mu = 0.0012 \text{ kg/m.s}$ بین دو مخزن بسیار بزرگ در حال جریان می‌باشد. نرخ جریان را بر حسب m^3/h بیابید. آیا شرایط جریان آرام است؟



۲.۸۰ نمره

- توزیع سرعت در داخل لایه مرزی به شکل $\frac{u}{u_\infty} = 2\left(\frac{y}{\delta}\right) - \left(\frac{y}{\delta}\right)^2$ می‌باشد که در آن δ ضخامت لایه مرزی و u_∞ سرعت جریان آزاد است. مطلوبست محاسبه‌ی ضخامت لایه مرزی بر حسب x .

۲.۸۰ نمره

- الف- تابع پتانسیل جریان دو بعدی به صورت $\phi = \ln r$ بیان شده است. تابع جریان ψ را به دست آورید.
ب- یک چشممه با دبی $1571 L/s.m$ در نقطه $(-1,0)$ و یک چاه با قدرت دو برابر $(2 \times 1571 L/s.m)$ در نقطه $(2,0)$ قرار دارد. فشار در مبدا $5 kPa$ است. سرعت و فشار در نقاط $(0,1)$ و $(1,1)$ را بدست آورید. ($\rho = 930 \text{ kg/m}^3$)

تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۵

عنوان درس: مکانیک سیالات ۲

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات، مهندسی مکانیک گرایش حرارت و سیالات ۱۳۱۵۰۲۳

۵- اطلاعات زیر مربوط به یک پمپ آبی گریز از مرکزی با سرعت برابر $1440r/min$ در دست است. عرض پره ها، شعاع های ورودی و خروجی $b_1 = b_2 = 1.75in$, $r_1 = 4in$, $r_2 = 7in$, زوایای پره نسبت به امتداد مماسی در ورود و خروج سیال $\beta_2 = 20^\circ$, $\beta_1 = 30^\circ$ است. مطلوبست تعیین:

الف- دبی حجمی جریان در نقطه‌ی طراحی

ب- توان پمپ

ج- هد پمپ

$$\rho g = 62.4 lbf / ft^3, g = 32.16 ft / s^2$$

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۵

عنوان درس: مکانیک سیالات ۲

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش مجامدات، مهندسی مکانیک گرایش حرارت و سیالات ۱۳۱۵۰۲۳

استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

نمره ۲.۸۰

$$f(F, V, \rho, c, D, \mu) = 0$$

حل.

$$n = 6, m = 3 \Rightarrow 6 \cdot 3 = 3$$

را به عنوان متغیرهای تکراری انتخاب می‌کنیم.

$$\rho : (ML^{-3}), V : (LT^{-1}), D : (L)$$

$$\Rightarrow L = D, T = \frac{L}{V} = \frac{D}{V}, M = \rho L^3 = \rho D^3$$

$$F = \frac{ML}{T^2} = \frac{\rho D^3 DV^2}{D^2} \Rightarrow \Pi_1 = \frac{F}{\rho V^2 D^2}$$

$$c = \frac{L}{T} = V \Rightarrow \Pi_2 = \frac{V}{c} = M \quad \text{عدد ماخ}$$

$$\mu = \frac{M}{LT} = \rho V D \Rightarrow \Pi_3 = \frac{\rho V D}{\mu} = R \quad \text{عدد رینولدز}$$

$$f\left(\frac{F}{\rho V^2 D^2}, M, R\right) = 0 \Rightarrow F = \rho V^2 D^2 f'(M, R)$$

نمره ۲.۸۰

$$\frac{p_1}{\rho g} + \frac{V_1^2}{2g} + z_1 = \frac{p_2}{\rho g} + \frac{V_2^2}{2g} + z_2 + h_f, \quad \text{with } p_1 = p_2 \text{ and } V_1 \approx V_2 \approx 0$$

$$\text{Then } h_f = z_1 - z_2 = 0.9 \text{ m} = \frac{128\mu L Q}{\pi \rho g d^4} = \frac{128(0.0012)(1.2 \text{ m})Q}{\pi(789)(9.81)(0.002)^4}$$

$$\text{Solve for } Q \approx 1.90E-6 \text{ m}^3/\text{s} = 0.00684 \text{ m}^3/\text{h}. \quad \text{Ans.}$$

Check the Reynolds number $Re = 4\rho Q / (\pi \mu d) \approx 795$ – OK, laminar flow.

نمره ۲.۸۰

$$\frac{\delta}{x} \approx 5.5 \left(\frac{\nu}{Ux} \right)^{1/2} = \frac{5.5}{Re_x^{1/2}} \quad \text{-- ۳}$$

نمره ۲.۸۰

الف - ۴

$$v_r = \frac{\partial \phi}{\partial r} = \frac{1}{r} \frac{\partial \psi}{\partial \theta} \quad v_\theta = \frac{1}{r} \frac{\partial \phi}{\partial \theta} = -\frac{\partial \psi}{\partial r}$$

$$\psi = \theta + c$$

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰۰ تشریحی: ۱۲۰

تعداد سوالات: تستی: ۰۰ تشریحی: ۵

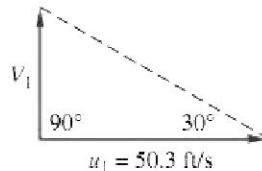
عنوان درس: مکانیک سیالات ۲

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات، مهندسی مکانیک گرایش حرارت و سیالات ۱۳۱۵۰۲۳

نمره ۲،۸۰

$$V_{n1} = u_1 \tan 30^\circ = 29.0 \text{ ft/s}$$

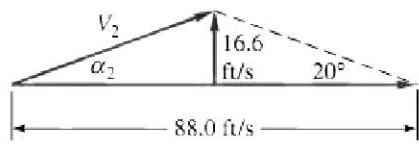
$$\begin{aligned} Q &= 2\pi r_1 b_1 V_{n1} = (2\pi) \left(\frac{4}{12} \text{ ft} \right) \left(\frac{1.75}{12} \text{ ft} \right) \left(29.0 \frac{\text{ft}}{\text{s}} \right) \\ &= (8.87 \text{ ft}^3/\text{s})(60 \text{ s/min}) \left(\frac{1728}{231} \text{ gal/ft}^3 \right) \\ &= 3980 \text{ gal/min} \end{aligned}$$



$$V_{n2} = \frac{Q}{2\pi r_2 b_2} = \frac{8.87 \text{ ft}^3/\text{s}}{2\pi (\frac{7}{12} \text{ ft})(\frac{1.75}{12} \text{ ft})} = 16.6 \text{ ft/s}$$

$$V_{t2} = u_2 - V_{n2} \cot \beta_2 = 88.0 - 16.6 \cot 20^\circ = 42.4 \text{ ft/s}$$

$$\alpha_2 = \tan^{-1} \frac{16.6}{42.4} = 21.4^\circ$$



$$P_w = \rho Q u_2 V_{t2} = (1.94 \text{ slugs/ft}^3)(8.87 \text{ ft}^3/\text{s})(88.0 \text{ ft/s})(42.4 \text{ ft/s})$$

$$= \frac{64,100 \text{ ft} \cdot \text{lbf/s}}{550 \text{ ft-lbf/(s-hp)}} = 117 \text{ hp}$$

$$H \approx \frac{P_w}{\rho g Q} = \frac{64,100 \text{ ft} \cdot \text{lbf/s}}{(62.4 \text{ lbf/ft}^3)(8.87 \text{ ft}^3/\text{s})} = 116 \text{ ft}$$