



سری سوال: یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۵

عنوان درس: سیستم های سوخت رسانی

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی خودرو ۱۳۱۵۲۴۰

نمره ۲.۸۰

۱- اثرات سوخت رسانی CNG در کاهش آلودگی هوا را در ۲ سطر توضیح دهید.

نمره ۲.۸۰

۲- معادله واکنش اصلی احتراق بنزین را بنویسید و نام هریک از اجزا را بیان کنید.

نمره ۲.۸۰

۳- سیستم مدیریت موتور موترونیک را تعریف کنید و ۴ مورد از مزایای آن را بیان کنید.

نمره ۲.۸۰

۴- وظیفه پمپ انژکتور در موتور دیزل را بیان کنید و نیز انواع پمپ انژکتور را نام ببرید.

نمره ۲.۸۰

۵- اصطلاحات زیر را در مورد سیستم سوخت رسانی خودرو تعریف کنید.

الف) محفظه گاز بندی

ب) EGR

ج) توربو شارژر



تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: سیستم های سوخت رسانی

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی خودرو ۱۳۱۵۲۴۰

۲۰۸۰ نمره

۱- صفحه ۶۹ از فصل ۲ کتاب

۲۰۸۰ نمره

۲- صفحه ۵۳ از فصل دوم کتاب

۲۰۸۰ نمره

۳- صفحه ۱۶۷ از فصل ۴ کتاب

۲۰۸۰ نمره

۴- صفحه ۲۳۵ و صفحه ۲۳۶ از فصل ۶ کتاب

۲۰۸۰ نمره

۵- الف) صفحه ۲۷۹ از فصل ۷ کتاب

ب) صفحه ۱۸۹ از فصل ۴ کتاب

ج) صفحه ۴۴ از فصل ۱ کتاب