



تعداد سوالات: تستی: ۲۶ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۱۲۰ تشریحی: ۰

سری سوال: یک ۱

درس: بررسی طراحی سیستم تولید ۲

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۲۴

استفاده از ماشین حساب ساده مجاز است

۱- مجموع پانزده سیکل زمان سنجی از یک عملیات ۱۸۰۰ ثانیه و نرخ عملکرد کارگر ۹۰٪ و در صد تاخیر مجاز ۲۵٪ می باشد. زمان نرمال و زمان استاندارد انجام عملیات به ترتیب چند دقیقه است؟

۱. ۱۰۸ و ۱۲۵      ۲. ۱۰۲ و ۱۲۵      ۳. ۱۱۸ و ۱۳۵      ۴. ۱۰۸ و ۱۳۵

۲- کدام مورد از وظایف بنیادی سازمانهای کسب و کار نیست؟

۱. امور مالی      ۲. خدمات پس از فروش  
۳. بازاریابی      ۴. عملیات

۳- در سازمانهای غیر انتفاعی که خروجی ها متعلق به جامعه است، ارزش افزوده بالاتر نشانگر چیست؟

۱. سود بیشتر      ۲. کاهش هزینه ها  
۳. اثر بخشی بیشتر عملیات      ۴. کارایی بالاتر

۴- تطابق ظاهری با واقعیت از مزایای کدام نوع مدل ها می باشد؟

۱. مدل های فیزیکی      ۲. مدل های تصویری      ۳. مدل های ریاضی      ۴. مدل های کمی

۵- کدام مورد از اصول تولید ناب نیست؟

۱. حذف ضایعات      ۲. تیم های چند منظوره  
۳. بهبود مستمر      ۴. گسترش لایه های سازمانی

۶- در کدام مرحله از چرخه مدیریت راهبردی تیم مدیریت ارشد، سیاست سالانه را تعیین می کند؟

۱. تمرکز      ۲. استاندارد کردن      ۳. پیگیری      ۴. بازخور

۷- در پارادایم تولید انبوه تمرکز بر چیست؟

۱. تامین کنندگان      ۲. تجهیزات و تسهیلات      ۳. فناوری و سیستم ها      ۴. افراد و اطلاعات

۸- در کدام مرحله از دوره زندگی یک کالا، میزان تقاضا به کالاهای جانشین و رشد جمعیت بستگی دارد؟

۱. معرفی      ۲. رشد      ۳. بلوغ      ۴. افول

۹- پیاده کردن و بازرسی دقیق محصولات رقبا به منظور یافتن ویژگی ها و کارکردهای طراحی که بتوان آن را با محصولات مورد نظر ترکیب کرد، ..... نامیده می شود.

۱. تراز یابی      ۲. نقشه مفهومی      ۳. مهندسی معکوس      ۴. الگوبرداری



تعداد سوالات: تستی: ۲۶ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۱۲۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

درس: بررسی طراحی سیستم تولید ۲

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۲۴

۱۰-.....یک روش نظام مند برای تجزیه و تحلیل دلایل و اثرات نقص های محصول است.

DFE .۴	VE .۳	DFA .۲	FMEA .۱
--------	-------	--------	---------

۱۱- تولید فولاد، خودرو و هواپیما به ترتیب از کدام نوع فرآیند تولید پیروی می کنند.

۱. تولید مستمر، تولید پروژه ای و تولید انبوه	۲. تولید پروژه ای، تولید مستمر و تولید انبوه
۳. تولید پروژه ای، تولید انبوه و تولید مستمر	۴. تولید مستمر، تولید انبوه و تولید پروژه ای

۱۲- فردی با صرف هزینه سالانه بیست و یک میلیون تومان بابت اجاره و مصرف انرژی، اقدام به راه اندازی فروشگاه برای عرضه کفش نموده است. اگر او هر جفت را به قیمت ده هزار تومان خریداری نموده و همراه با یک جفت جوراب ۵۰۰ تومانی، جمعاً به قیمت چهارده هزار تومان به فروش برساند، مقدار فروش ماهانه برای دستیابی به نقطه سر به سر چند جفت کفش خواهد بود؟

۱. ۵۰۰ جفت	۲. ۴۸۰ جفت	۳. ۴۰۰ جفت	۴. ۶۰۰ جفت
------------	------------	------------	------------

۱۳- در ادامه سوال قبل اگر وی سالانه ۸۰۰۰ جفت کفش بفروشد، چند میلیون تومان سود خواهد داشت؟

۱. ۱۲ میلیون تومان	۲. ۷ میلیون تومان	۳. ۵ میلیون تومان	۴. ۹ میلیون تومان
--------------------	-------------------	-------------------	-------------------

۱۴- مراحل فرآیند مهندسی مجدد به ترتیب شامل کدام گزینه زیر می باشد؟

۱. تعیین اهداف و ویژگیها، نقشه تفصیلی فرآیند، نقشه فرآیند سطح بالا، مطالعه آزمایشی، اجرا
۲. تعیین اهداف و ویژگیها، مطالعه آزمایشی، نقشه تفصیلی فرآیند، نقشه فرآیند سطح بالا، اجرا
۳. تعیین اهداف و ویژگیها، نقشه فرآیند سطح بالا، نقشه تفصیلی فرآیند، مطالعه آزمایشی، اجرا
۴. تعیین اهداف و ویژگیها، مطالعه آزمایشی، نقشه فرآیند سطح بالا، نقشه تفصیلی فرآیند، اجرا

۱۵-..... از توانایی پردازش مغز انسان و ..... از توانایی سازگاری سیستم بیولوژیک انسان الگو برداری شده است.

۱. شبکه های عصبی - الگوریتم ژنتیک	۲. شبکه های عصبی - هوش مصنوعی
۳. منطق فازی - الگوریتم ژنتیک	۴. الگوریتم ژنتیک - هوش مصنوعی

۱۶- علامت مربع در نمودار جریان فرآیند نشانه چیست؟

۱. عملیات	۲. بازرسی	۳. تاخیر	۴. انتقال
-----------	-----------	----------	-----------

۱۷- اگر زمان میانگین یک عملیات ۱۸۰۰ ثانیه و نرخ عملکرد کارگر ۹۰٪ باشد. زمان نرمال انجام عملیات چند دقیقه است؟

۱. ۲۸/۵	۲. ۲۷/۵	۳. ۲۸	۴. ۲۷
---------	---------	-------	-------



تعداد سوالات: تستی: ۲۶ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۱۲۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

درس: بررسی طراحی سیستم تولید ۲

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۲۴

۱۸- کدام مورد از ورودی های MRP محسوب نمی شود؟

۱. ساختار محصول      ۲. سفارشات خرید      ۳. زمانبندی اصلی تولید      ۴. پرونده موجودی

۱۹- مصرف روزانه کالایی ۶۰۰ عدد و زمان تاخیر برای تدارک آن از توزیع نرمال با میانگین ۶ روز و انحراف معیار دو روز تبعیت می کند. نقطه سفارش مجدد را با ریسک ۱۰٪ محاسبه نمایید.  
 $Z_{0.9} = 1.28$

۱. ۴۸۲۶      ۲. ۵۱۳۶      ۳. ۵۳۱۶      ۴. ۳۶۵۲

۲۰- ایستگاه بسته بندی نهایی در یک شرکت تولید نوشابه دارای نرخ تولید ۱۵۰۰۰ بطری در ساعت و زمان انتقال محصول به انبار محصول ۴۸ دقیقه می باشد. اگر ذخیره احتیاطی کارخانه ۳۰۰۰ بطری و ظرفیت سیستم حمل در هر بار حمل ۲۵۰۰ بطری باشد، چه تعداد کابان مورد نیاز است؟

۱. ۴      ۲. ۵      ۳. ۶      ۴. ۸

۲۱- کدام مورد از مزایای JIT نیست؟

۱. کاهش موجودی      ۲. کاهش هزینه ها      ۳. کاهش تنوع محصول      ۴. کاهش زمانهای تاخیر

۲۲- یک شرکت پخش می خواهد مکانی برای انبار مرکزی خود انتخاب نماید. این شرکت عمده کالاهای مورد نیاز خود را از سه تامین کننده A، B، C دریافت می کند که موقعیت مکانی آنها از نظر طول جغرافیایی به ترتیب ۲۰۰، ۱۰۰ و ۲۰۰ و از نظر عرض جغرافیایی به ترتیب ۳۰۰، ۵۰۰ و ۶۰۰ و میزان باری که سالانه از مراکز یاد شده به انبار ارسال خواهد شد به ترتیب برابر با ۸۰، ۱۲۰ و ۱۰۰ واحد بار می باشد. با بکار گیری روش مرکز ثقل، طول و عرض جغرافیایی موقعیت مکانی مناسب انبار را تعیین نمایید.

۱. ۱۶۰ و ۲۰۰      ۲. ۲۰۰ و ۴۸۰      ۳. ۲۰۰ و ۲۰۰      ۴. ۱۶۰ و ۴۸۰

۲۳- کدام نگرش، کیفیت را انطباق کامل مقادیر از قبل تعیین شده با مشخصات فرآورده یا خدمت تعریف می کند؟

۱. نگرش محصول گرا      ۲. نگرش مصرف گرا      ۳. نگرش ارزش گرا      ۴. نگرش ساخت گرا

۲۴- سهولت تعمیر کردن بیانگر کدامیک از ابعاد کیفیت است؟

۱. آرایه خدمات پس از فروش      ۲. دوام      ۳. تطابق      ۴. عملکرد



تعداد سوالات: تستی: ۲۶ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۱۲۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

درس: بررسی طراحی سیستم تولید ۲

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۲۴

۲۵- کدام جمله صحیح نیست؟

۱. مسیر بحرانی، طولانی ترین مسیر در یک شبکه است.

۲. هر شبکه تنها یک مسیر بحرانی دارد.

۳. هر شبکه حداقل یک مسیر بحرانی دارد.

۴. حداقل زمان لازم برای اجرای پروژه از جمع زمانهای مسیر بحرانی است

۲۶- زمان تحویل سفارشات یک شرکت در مقاطع مختلف از توزیع بتا تبعیت می کند. و حد اکثر و حداقل آنها به ترتیب ۱۵ و ۶

روز و مجموع زمان تحویل ۱۲ بار سفارش ۱۴۴ روز می باشد. میانگین و واریانس زمان تحویل این شرکت چقدر است؟

۰.۴ و ۱۲ و ۲/۲۵ روز

۰.۳ و ۱۱/۵ و ۲/۵ روز

۰.۲ و ۱۱/۵ و ۲/۲۵ روز

۰.۱ و ۱۲ و ۲/۵ روز