



زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۹۰ تشریحی: --

تعداد سؤالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

نام درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی / کُد درس: مدیریت صنعتی - سنتی (۱۲۱۸۰۸۳)

--

استفاده از: ماشین حساب مجاز است.

۱. سابقه طرح ریزی کارخانه به چه سالی بر می گردد؟

الف - سال ۱۹۰۰ میلادی

ب - سال ۱۹۶۰ میلادی

ج - سال ۱۸۶۰ میلادی

د - سال ۱۷۰۰ میلادی

۲. برای تشکیل هر سیستم تولیدی ابتدا باید کدام تصمیم زیر اتخاذ شود؟

الف - چه مقدار سرمایه نیاز است.

ب - چه محصولی باید ساخته شود.

ج - چه کسی مدیر شود.

د - چه افرادی استخدام شوند.

۳. به عقیده پاتن نقش اساسی در مرحله بلوغ (از سیکل عمر محصول) را کدام واحد زیر ایفا می کند؟

الف - بازاریابی

ب - تولید

ج - برنامه ریزی

د - مدیریت کارخانه

۴. کدام مورد زیر نتیجه سوء استفاده ناشی از جانشینی سرمایه به جای نیروی کار است؟

الف - کاهش سودآوری

ب - افزایش استخدام

ج - کاهش کیفیت

د - تفاوت هزینه فرایندها

۵. شیوه های مختلف تامین ظرفیت در کدام مرحله از مراحل مطالعاتی تعیین ظرفیت در بلند مدت باید تعریف شود؟

الف - مرحله اول

ب - مرحله دوم

ج - مرحله سوم

د - مرحله چهارم

۶. این وسیله مشخصاً برای انبار کردن اجسام بلند و باریک مفید است، الوار، لوله و میله به این صورت انبار می شوند؟

الف - ظروف

ب - قفسه بندی

ج - طبقه پایه دار

د - روی هم چین

۷. با توجه به اطلاعات مربوط به یک مرحله تولید که در زیر آمده است، راندمان چقدر است؟

- زمان انتظار در هر دوره ۲ ساعت

- زمان از کار افتادگی دستگاه ۱ ساعت

- طول مدت زمان یک دوره عملیاتی ۸ ساعت

الف - ۰/۵۲

ب - ۰/۲۵

ج - ۰/۷۵

د - ۰/۴۰

۸. اگر لازم باشد که صنعت خاصی به سرعت دستخوش تغییر شود و طرح تولید یا فرایندهای آن به سرعت تغییر یابند، کدام

نوع ساختمان زیر مناسب تر است؟

الف - بام تخت

ب - بام گود

ج - ساختمان راست گوشه

د - بام شیب دار

۹. همگانی ترین روش ایجاد امنیت کدام روش زیر است؟

الف - نصب دوربین مدار بسته

ب - وجود بازرس در دروازه های ورودی و خروجی

ج - وجود نگهبانی عمومی

د - وجود بازرس در داخل کارگاه



زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۹۰ تشریحی: --

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

نام درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی / کُد درس: مدیریت صنعتی-سنتی (۱۲۱۸۰۸۳)

--

مجاز است.

استفاده از:

۱۰. کدام یک از فرم های زیر در بردارنده مراحل تبدیل مواد خام به محصول تمام شده است؟

الف - لیست مواد

ب - جدول تقسیم کار

د - برگه عملیاتی

ج - نمودار فرایند عملیات

۱۱. اگر ضایعات یک خط تولید ۱۰٪ باشد و نرخ تولید ۴۵ قطعه در ساعت باشد در هر ساعت چند کالای تمام شده به دست می آید؟

د - ۴۰/۵

ج - ۴/۲۵

ب - ۴۹

الف - ۴۸

۱۲. از طریق کدام یک از موارد زیر می توان مسیر حرکت یک محصول یا فعالیت های یک انسان را دنبال کرد؟

ب - جدول جریان تولید

الف - برگه بازرسی تولید

د - لیست مواد

ج - نمودار سازمانی

۱۳. در کدام مرحله از مراحل طرح ریزی سیستماتیک استقرار SLP. انتخاب طراحی فرایند صورت می گیرد؟

د - مراحل ۴ تا ۸

ج - مراحل ۶ تا ۹

ب - مرحله دهم

الف - پنج قدم اول

۱۴. کدام الگوی جریان در مواقعی که جریان خط مستقیم با امکانات موجود هماهنگی ندارد یا هزینه ها ساختمان، اجازه ایجاد جریان خط مستقیم را نمی دهد مورد استفاده قرار می گیرد؟

ب - الگوی جریان U شکل

الف - الگوی جریان L شکل

د - الگوی جریان عمودی

ج - الگوی جریان دایره ای شکل

۱۵. کدام گزینه از مزایای استقرار فرایندی است؟

ب - نقل و انتقالات مواد ارزانتر است.

الف - زمان تولید کوتاه است.

د - کالای در جریان ساخت کمتری وجود دارد.

ج - سرمایه گذاری کمتر برای تهیه ماشین آلات

۱۶. این روش از تعیین فضا منحصر به فضاهای مورد نیاز عمومی است و احتمالاً از کم دقت ترین روشهای موجود می باشد؟

ب - روش استانداردهای فضا

الف - روش روند نسبت و پیش بینی

د - روش مرکز تولید

ج - روش معکوس

۱۷. در چه شرایطی کاربرد روش ارزش انتظاری از الگوهای کیفی در مدیریت کارخانه مشکل است؟

ب - تعداد آلترناتیو و ضابطه ها زیاد باشد.

الف - متغیرهای طراحی کم باشد.

د - سیستم کارخانه پیچیده نباشد.

ج - تولید به صورت فرایندی انجام شود.

۱۸. از رابطه هندسی مسافت بیشتر در کدام مورد زیر استفاده می شود؟

الف - تقاله های ثابت و مسایل مربوط به هوا و لوله کشی

ب - مسیر حرکت مواد

ج - مسیر حرکت قطعات و محصول

د - شبکه ها و مسایل مربوط به هوا و لوله کشی



کُد سری سؤال: یک (۱)

حضرت علی(ع): ارزش هر کس به میزان دانایی و تخصص اوست.

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۹۰ تشریحی: --

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

نام درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی / کُد درس: مدیریت صنعتی-سنتی (۱۲۱۸۰۸۳)

--

مجاز است.

استفاده از:

۱۹. در روش مجذور فاصله مورب اگر مختصات سه نقطه و وزنهای آنها به صورت زیر باشد با فرض برابری هزینه حمل و نقل بین تسهیلات قبلی و جدید با حاصل ضرب وزن و مجذور فاصله بین تسهیلات جدید و قدیم، مقدار X^* کدام مورد زیر است؟

$$W_1 = \frac{1}{2}, P_1 = (2,2) \quad W_1 = \frac{2}{6}, P_1 = (3,4) \quad W_1 = \frac{1}{6}, P_1 = (1,4)$$

د- ۶

ج- ۵/۳

ب- ۲/۱۷

الف- ۴/۷

۲۰. برای حل مسایل تعادل خط، مراحلی باید انجام پذیرد، کدام گزینه جزء آن مراحل محسوب نمی شود؟

ب- ماتریس مسأله بنا شود

الف- واحد کیفیت مشخص شود

د- حالت بهینه مشخص شود

ج- تعادل شدنی مشخص شود

۲۱. هدف مدنظر در استفاده از روش مارپیچی چیست؟

الف- مرتب کردن بخشها بطوری که مواد بتوانند به بخش دیگر جریان یابند.

ب- کاهش زمان انتقال مواد

ج- بالابردن کیفیت مواد

د- کاهش ضایعات

۲۲. کدام یک از افراد زیر ماشین آلات و تجهیزات لازم برای تولید یک محصول مشخص را انتخاب می کند؟

ب- مهندس طراح

الف- مهندس تولید

د- مدیر کارخانه

ج- مدیر طراح

۲۳. نمودارهای اپراتور - ماشین به چه مواردی محدود می شوند؟

الف- محدودیتی ندارد.

ب- فرایند تولید پیچیده

ج- مواردی از تولید که مرحله تولید از یک توزیع احتمالی پیروی می کند.

د- مواردی از تولید که مرحله تولید از یک توزیع معین پیروی کند.

۲۴. تمایل فعلی صنایع بر کدام مورد زیر استوار است؟

ب- دوری از ایجاد دفاتر خصوصی

الف- ایجاد دفاتر خصوصی

د- دوری از ایجاد دفاتر کارخانه

ج- دوری از ایجاد دفاتر عمومی

۲۵. بر اساس تجربیات حاصل شده، محیط کاری مناسب بازدهی را تا چند درصد ارتقاء می دهد؟

د- ۳۰ درصد

ج- ۷۰ درصد

ب- ۲۰ درصد

الف- ۱۰ درصد

۲۶. از کدام رنگ زیر برای نشان دادن خطرات تشعشعات رادیو اکتیویته استفاده می شود؟

د- سبز

ج- قرمز

ب- آبی

الف- بنفش



کُد سری سؤال: یک (۱)

حضرت علی(ع): ارزش هر کس به میزان دانایی و تخصص اوست.

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۹۰ تشریحی: --

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

نام درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی / کُد درس: مدیریت صنعتی-سنتی (۱۲۱۸۰۸۳)

--

مجاز است.

استفاده از:

۲۷. اقلام کلاس A مشتمل بر درصد محصول را تشکیل می دهد و معمولاً درصد یا بیشتر فروش ما را شامل می شود؟

ب- ۱۰ تا ۲۰ درصد-۸۰ درصد

الف- ۲۰ درصد-۲۰ درصد

د- ۲۰ تا ۴۰ درصد-۴۰ درصد

ج- ۸۰ درصد-۸۰ درصد

۲۸. کدام یک از برنامه های زیر هم از ورودیهای کمی و هم از ورودیهای کیفی استفاده می کند؟

د- ALOEP

ج- CRAFT

ب- COFAD

الف- PLANET

۲۹. همه عوامل زیر از عوامل موثر بر طراحی واحد بار هستند به جز:

ب- انبار کردن

الف- وسایل حمل و نقل

د- سیاستهای مدیریت

ج- کنترل تولید

۳۰. اولین وظیفه تکنیک COFAD کدام مورد زیر است؟

ب- بهبود استقرار اولیه

الف- محاسبات هزینه

د- کاهش هزینه

ج- طراحی فرایند اولیه