

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۳۰

تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۷

عنوان درس: موازن انرژی و مواد

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی شیمی، مهندسی نفت - صنایع نفت، مهندسی نفت - طراحی فرآیندهای صنایع نفت
مهندسی پلیمر - صنایع پلیمر، مهندسی پلیمر - علوم و تکنولوژی رنگ ۱۳۱۷۰۶۴، ۱۳۱۷۰۰۷

استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

نمره ۲۰۰

- با توجه به واکنش زیر، درصد ترکیب شونده اضافی، درصد تبدیل Sb_2S_3 ، درجه تکمیل، و بازده واکنش را محاسبه نمایید.



فرض میشود ۶، ۰ Kg سولفور آنتیموان با ۰، ۲۵ Kg آهن ترکیب شده و ۰، ۰ Kg فلز آنتیموان به دست آمده است.

$$M_w Sb_2S_3 = 339.7 \quad M_w Fe = 55.8)$$

$$M_w Sb = 121.8 \quad M_w FeS = 87.9$$

نمره ۲۰۰

- ۲۰ پوند اتیلن با ۴۰۰ پوند هوا سوخته و تولید ۴۴ پوند کربن دی اکسید و ۱۲ پوند کربن مونوکسید کرده است.

درصد هوای اضافه چه قدر بوده است؟

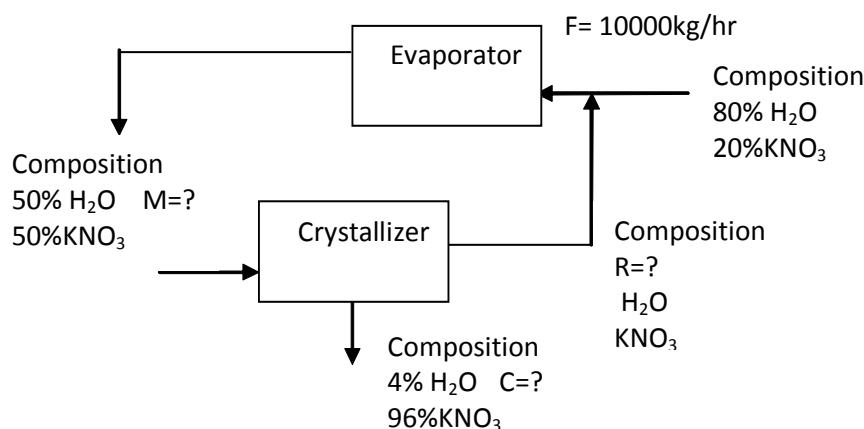
$$(Methylene=28, Mair=29)$$



- در شکل زیر میزان جریان برگشتی را به دست آورید.

$$\text{Composition } W = ?$$

$$80\% H_2O$$



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ ۱۳۰ تشریحی: ۷

تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۷

عنوان درس: موازن انرژی و مواد

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی شیمی، مهندسی نفت - صنایع نفت، مهندسی نفت - صنایع گاز، مهندسی نفت - طراحی فرآیندهای صنایع نفت
 ۱۳۱۷۰۰۷ - مهندسی پلیمر - صنایع پلیمر، مهندسی پلیمر - علوم و تکنولوژی رنگ ۱۳۱۷۰۶۴

۲۰۰ نمره ۴- اتاقی بدون منفذ دارای حجم ۱۰۰۰m³ است. اتاق مذکور محتوی هوا (متشكل از O₂ 21% و N₂ 79%) در ۲۰ درجه سانتیگراد در فشار ۱ اتمسفر میباشد.

الف) حجم جزئی O₂ در اتاق چیست؟

ب) حجم جزئی N₂ در اتاق چیست؟

ج) فشار جزئی O₂ در اتاق چیست؟

د) فشار جزئی N₂ در اتاق چیست؟

۵) اگر تمام O₂ را به وسیله ای از اتاق خارج کنیم، فشار کل گاز داخل اتاق چه خواهد بود؟

۲۰۰ نمره ۵- در صورتی که معادله ظرفیت حرارتی گاز CO₂ به صورت زیر باشد:

$$C_p = 6.393 + 10.100T \cdot 10^{-3} - 3.405T^2 \cdot 10^{-6}$$

که C_p بر حسب cal/gmol.k و T بر حسب کلوین میباشد. معادله فوق را به صورتی در آورید که ظرفیت حرارتی را در تمام فاصله دما بر حسب واحدهای زیر به دست آید:

$$(1lb = 454 gr, 1 cal = 4.184J, 1 Btu = 252 cal)$$

الف- Cal/gmol.°C with T in °C and ΔT in Δ°C

ب- J/Kgmol.K with in T in K and ΔT in ΔK

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۳۰

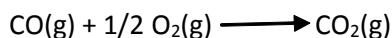
تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۷

عنوان درس: موازنۀ انرژی و مواد

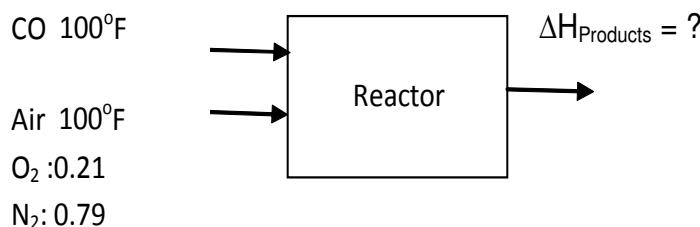
رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی شیمی، مهندسی نفت - صنایع نفت، مهندسی نفت - طراحی فرآیندهای صنایع نفت
مهندسی پلیمر - صنایع پلیمر، مهندسی پلیمر - علوم و تکنولوژی رنگ ۱۳۱۷۰۶۴، ۱۳۱۷۰۰۷

۲،۰۰ ۶- در احتراق CO در فشار ثابت و با ۱۰۰٪ هوای اضافی آنتالپی محصولات را به دست آورید. در صورتیکه ترکیب شونده‌ها در دمای ۱۰۰°F وارد شوند.

$$\Delta H_{rxn} \text{ at } 25^\circ\text{C} = 28299 \text{ J}$$



Components	ΔH (j/gmol)	moles	ΔH (j)
CO(g)	2167	?	?
Air	2196	?	?



سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ ۱۳۰: تشریحی: ۷

تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۷

عنوان درس: موازن انرژی و مواد

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی شیمی، مهندسی نفت - صنایع نفت، مهندسی نفت - طراحی فرآیندهای صنایع نفت
مهندسی پلیمر - صنایع پلیمر، مهندسی پلیمر - علوم و تکنولوژی رنگ ۱۳۱۷۰۶۴، ۱۳۱۷۰۰۷

- ۱۰۰ پوند از یک محلول $73\% \text{ NaOH}$ در 350°F را رقیق کرده و به محلول $10\% \text{ NaOH}$ در 80°F تبدیل نموده اند. عملیات رقیق سازی در شکل زیر نشان داده شده است. چند پوند آب 80°F و یخ 32°F بنابر شکل زیر زیر برای انجام این امر مورد نیاز است؟

Component	Temp ($^{\circ}\text{F}$)	Conc percent	$\Delta\bar{H}$ (Btu/lb)
NaOH	68	100	455
	80	10	42
	350	73	468
H_2O	32	100	0
	80	100	48
Ice	32	100	-143

