



تعداد سوالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: بررسی طراحی سیستم تولید ۱

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۳۱۳۱۹

۱- زمان استاندارد تولید هر واحد از یک محصول توسط یک کارگر مشخص ۱،۶ دقیقه تعیین شده است. اگر این کارگر در ۸ ساعت ۲۴۰ محصول تولید نماید، کارایی کارگر کدام است؟

۰.۱ ۸۰٪ ۰.۲ ۸۸٪ ۰.۳ ۹۶٪ ۰.۴ ۷۵٪

۲- کدام گزینه جزء عوامل تولید از نگاه اقتصاد دانان به شمار نمی رود؟

۰.۱ کار ۰.۲ زمین ۰.۳ مدیریت ۰.۴ سرمایه

۳- کدام گزینه جزء ابزارآلات دستی به شمار نمی آید؟

۰.۱ آچار ۰.۲ مته ۰.۳ بیل ۰.۴ انبر

۴- رشته مدیریت تولید جزء کدام یک از رشته های علمی محسوب می شود؟

۰.۱ علوم پایه و مهندسی ۰.۲ علوم چند رشته ای ۰.۳ علوم اقتصادی ۰.۴ علوم طبیعی

۵- ----- یعنی حاصل تقسیم ظرفیت فعلی به ظرفیت اسمی.

۰.۱ کارایی ۰.۲ اثر بخشی ۰.۳ بهره وری ۰.۴ سودآوری

۶- کدام گزینه بیانگر کلیه فعالیتهایی است که در راه بهبود کالا اجرا می شود تا بدین وسیله به آبرو، اعتبار و معروفیت سازمان لطمه ای وارد نشود؟

۰.۱ نظارت کیفی ۰.۲ نظارت بر تولید ۰.۳ بهبود روشها ۰.۴ تحقیق و توسعه

۷- در کشورهاییکه با ----- کارگر رو به رو هستند، روشهای تولید ----- مناسب و مقرون به صرفه است.

۰.۱ کمبود - کارگر بر ۰.۲ ازدیاد - سرمایه بر ۰.۳ ازدیاد - انرژی بر ۰.۴ کمبود - سرمایه بر

۸- کدام گزینه بیانگر تولید غیر پیوسته می باشد؟

۰.۱ کارخانه آرد ۰.۲ یخچال سازی ۰.۳ کارخانه قند ۰.۴ کارخانه سیمان

۹- کدام مورد از ویژگی های نظام پیوسته نیست؟

۰.۱ حجم زیاد محصول ۰.۲ استفاده از کارگران ماهر
۰.۳ سرمایه گذاری اولیه سنگین ۰.۴ استفاده از ماشین آلات تخصصی

۱۰- متداول ترین نوع استقرار در جاهاییکه تولید کالا زیاد و انبوه است، کدام است؟

۰.۱ استقرار بر مبنای محصول ۰.۲ استقرار بر مبنای عملیات
۰.۳ استقرار محل ثابت ۰.۴ استقرار تلفیقی



تعداد سوالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: بررسی طراحی سیستم تولید ۱

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۱۹

۱۱- کدام گزینه از معایب طرح استقرار بر اساس فرآیند عملیات است؟

۱. حرکت مواد در داخل کارگاه ها بسیار سریع و منظم است.
۲. به دلیل تنوع کارها، به کارگران ساده و بی تجربه نیاز است.
۳. نظام برنامه ریزی و کنترل تولید ساده و کم هزینه است
۴. عمل بازرسی مکرر و پر هزینه است.

۱۲- در تولید برخی صنایع دستی مانند قالی بافی از کدام شیوه استقرار استفاده می شود؟

۱. استقرار بر مبنای محصول
۲. استقرار بر مبنای فرآیند
۳. استقرار محل ثابت
۴. استقرار تلفیقی

۱۳- در نمودار فرآیند عملیات، کدامیک از گزینه های زیر برای نشان دادن مطالعه و بازرسی به کار می رود؟

۱. مربع
۲. دایره
۳. پیکان
۴. مثلث

۱۴- وقتی که قطعات و قسمتهای اساسی فرسوده و خراب و غیر قابل استفاده از ماشین جدا می شوند و وسایل و قطعات یدکی نو جایگزین آنها می گردد، چه کاری انجام می شود؟

۱. تعمیر
۲. تعویض
۳. تنظیم
۴. تخریب

۱۵- کدام مورد از مزایای اعمال یک نظام تعمیرات و نگهداری منظم و دقیق به شمار نمی رود؟

۱. نظارت بهتر بر هزینه های نگهداری و تعمیرات

۲. ایجاد محیطی امن از نظر ساختمان و ماشین آلات برای کارکنان

۳. افزایش بازدهی و طول عمر ماشین آلات

۴. افزایش دوره بازگشت سرمایه گذاری اولیه

۱۶- مجموع چهل بار اندازه گیری از زمان عملکرد یک فعالیت توسط یک کارگر، ۱۳۲ دقیقه می باشد، اگر کارایی کارگر ۱۱۵٪ و مجموع عوامل تراز کننده دیگر ۲۰٪ باشد، متوسط زمان اجرای کار کدام است؟

۱. ۳،۳
۲. ۳،۷۹۵
۳. ۴،۵۵۴
۴. ۳،۸

۱۷- تقاضای سالانه کالایی ۱۶۰۰۰ واحد و هزینه هر بار سفارش دهی آن، ۲۰۰۰۰۰ ریال می باشد. اگر هزینه خرید هر واحد محصول ۲۵۰ ریال و اندازه هر بار سفارش ۴۰۰۰ عدد باشد، کل هزینه خرید سالانه کدام است؟

۱. ۴ میلیون ریال
۲. یک میلیون ریال
۳. ۲،۴ میلیون ریال
۴. ۴،۵ میلیون ریال



تعداد سوالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: بررسی طراحی سیستم تولید ۱

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۱۹

۱۸- تقاضای سالانه کالایی ۱۶۰۰۰ واحد و هزینه هر بار سفارش دهی آن، ۲۰۰۰۰۰ ریال و هزینه نگهداری هر واحد کالا ۱۰۰ ریال در سال می باشد. تعداد مقرون به صرفه هر بار سفارش کدام است؟

۱. ۱۶۰۰۰ ۲. ۶۵۰۰ ۳. ۸۰۰۰ ۴. ۴۰۰۰

۱۹- مصرف روزانه کالایی ۴۰۰ واحد و زمان انتظار برای دریافت سفارش ۶ روز و حداقل موودی ذخیره اطمینان نیز برای ۱۲۰۰ واحد کالا می باشد. نقطه تجدید سفارش کدام است؟

۱. ۲۴۰۰ ۲. ۳۶۰۰ ۳. ۱۲۰۰ ۴. ۱۸۰۰

۲۰- کدامیک از گزینه های زیر برای بررسی دامنه انحراف به کار می رود؟

۱. نمودار X ۲. نمودار P ۳. نمودار R ۴. نمودار Q