

تعداد سوالات: تستی: ۰۰ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰۰ تشریحی: ۱۲۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: روش های تولید، روش های تولید اجزاء خودرو، روشهای تولید و کارگاه

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات ۱۳۱۵۲۱۱ - ، مهندسی خودرو ۱۳۱۵۲۳۸
مهندسی صنایع ۱۳۱۵۲۶۵ -

۲۰۸۰ نمره

۱- الف) مفاهیم سفتی، چکشخواری، چقرمگی و تورق پذیری را تعریف کنید.

ب) روش تعیین استحکام فشاری و ضربه ای را توضیح دهید.

۲۰۸۰ نمره

۲- الف) چهار مورد از انواع عملیات سوراخکاری را نام ببرید و هر یک را بطور مختصر توضیح دهید.

ب) سه نوع ماشین مته را نام برده و کاربرد هر کدام را بنویسید.

۲۰۸۰ نمره

۳- الف) شش فرآیند ریخته گری را نام ببرید.

ب) مزایا و محدودیت های سه مورد از فرآیندهای ریخته گری ذکر شده در بخش قبلی را بنویسید.

۲۰۸۰ نمره

۴- پنج عامل از عواملی که انتخاب دستگاه پرس برای عملیات شکل دهی ورق فلزی به آنها بستگی دارد را

بنویسید.

۲۰۸۰ نمره

۵- الف) چهار دلیل که ممکن است اتصالات مکانیکی به سایر روش های اتصال ترجیح داده شود را ذکر کنید.

ب) سه مورد از ملاحظات را که بایستی در طراحی اتصالات مکانیکی در نظر داشت بنویسید.