

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۱- چه کسی برای اولین بار مفهوم مدیریت علمی در کارخانه را مطرح کرد؟

۰۱. پیتراف دراگر
۰۲. تیلور
۰۳. بوز
۰۴. کینزبرگ

۲- این مورد را می توان شامل مواد اولیه، نیروی انسانی، اطلاعات و نظام تجهیزات حمل و نقلی که در میان استقرار مطرح دانست.

۰۱. استقرار داخلی
۰۲. نظام جابجایی
۰۳. تسهیلات تولیدی
۰۴. طراحی کارخانه

۳- یکی از ارکان مهم طراحی سیستم تولیدی، می باشد؟

۰۱. سیستم تولیدی به بهترین نحو و با کمترین هزینه، قادر به برآورد نیازها باشد
۰۲. روش قرار دادن وسایل و تجهیزات فیزیکی
۰۳. میزان نیاز، پیش بینی آینده و روشهای آماری
۰۴. بنا کردن کارخانه و سیستم تولیدی

۴- یکی از تکنیکهایی که برای تجزیه و تحلیل کردن محصول مفید است، چیست؟

۰۱. تجزیه و تحلیل ارزش
۰۲. فرآیند ارزش تجزیه و تحلیل
۰۳. ارزیابی هر عملکرد
۰۴. ارزیابی به وسیله مقایسه

۵- پاتن معتقد است که در این مرحله، مسأله مدیریت، افزایش حجم توزیع محصول در بازار و جلب اعتماد توزیع کنندگان، خرده فروشان و مصرف کننده است

۰۱. بلوغ
۰۲. نزول
۰۳. رشد
۰۴. اشباع

۶- کدام مورد دیدگاه با ارزشی برای اداره، دوام و محدودیتهای فرآیند ایجاد می کند؟

۰۱. شکل فرآیند
۰۲. معقولی فرآیند
۰۳. فرآیند پیوسته
۰۴. فرآیند تولید

۷- فرآیند تبدیلی که که بر اساس نیاز مشتریان، محصولات گوناگونی را برای تبدیل کامل، از مسیرهای مختلفی که از منابع گوناگون تبدیل سرچشمه گرفته اند، می باشد؟

۰۱. تولید پروژه ای
۰۲. فرآیند پیوسته
۰۳. تولید سفارشی یا کارگاهی
۰۴. تبدیل شیمیایی

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۸- کدام نوع فرآیند، برای تولید و خدماتی که باید در مقابل نیازهای خاص مشتریان قابل انعطاف باشد، پاسخگوست؟

۰۱. تولید پیوسته
۰۲. تولید پروژه ای
۰۳. تولید سفارشی یا کارگاهی
۰۴. تولید خدمات

۹- عبارت است از بازیافت مواد قابل استفاده از ضایعاتی که در ساخت محصول حاصل شده و استفاده مجدد از آن در یک محصول دیگر.

۰۱. برگشت مجدد
۰۲. قابلیت انعطاف
۰۳. مواد ثانویه
۰۴. ضایعات

۱۰- تعریف شیوه های مختلف برای تأمین ظرفیت پروژه، مربوط به کدام یک از مراحل مطالعاتی به منظور تعیین ظرفیت در بلند مدت است؟

۰۱. مرحله اول
۰۲. مرحله سوم
۰۳. مرحله چهارم
۰۴. مرحله دوم

۱۱- معمولترین راه افزایش ظرفیت تولید می باشد؟

۰۱. استقرار ماشین آلات
۰۲. درآمدها
۰۳. افزودن تجهیزات جدید
۰۴. تسهیلات تولیدی

۱۲- روشی که در فراهم کردن سرویس کارخانه استفاده می شود به چه چیزی بستگی دارد؟

۰۱. رابطه بین ساختمانها و استقرار
۰۲. اندازه و طراحی ساختمان
۰۳. تجهیزات فرآیند
۰۴. نوع محصول

۱۳- چه نوع از تسهیلات بیان شده باید مثل تسهیلات بزرگراهها و راههای آبی طراحی شود و بیش از جنبه های کوتاه مدت به جوانب درازمدت آن توجه گردد؟

۰۱. خطوط آهن
۰۲. خطوط هوایی
۰۳. خطوط زمینی
۰۴. ساختمان

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۱۴- کدام عبارت در مورد جمع آوری اطلاعات در مدیریت کارخانه صحیح است؟

۱. زمان بندی مرحله گردآوری اطلاعات در مرحله قبل از استقرار کارخانه، کاری دشوار است.
۲. یکی از مهمترین اطلاعات برای مدیران مسئول طرح استقرار، امنیت است
۳. جاده ها باید برای رفت و آمد اتومبیل های سواری و کامیونهای یدک کش ، مورد استفاده قرار گیرد.
۴. مجموعه اطلاعات برای طرح اولیه باید قبل از هر چیز مورد توجه قرار گیرد، درحالی که اطلاعات مورد نیاز برای جزئیات طرح استقرار را می توان بعداً فراهم کرد.

۱۵- دربردارنده مراحل تبدیل مواد خام به محصول تمام شده است؟

۱. برگه عملیاتی
۲. لیست مواد
۳. فهرست قطعات
۴. نمودار تولید

۱۶- یکی از مفیدترین روشهای مطالعه جریان تولید است؟

۱. استفاده از جدول جریان تولید
۲. روش کارسنجی
۳. روش نمونه کاری
۴. روش داده های استاندارد

۱۷- هدف از این روش، یافتن شیوه عملی است برای قرار دادن تجهیزات در هر مرحله از تولید که دستگاه معین در مرکز آن قرار دارد؟

۱. تخصیص فضا
۲. تولید مرکزی
۳. نمودار جریان
۴. کارسنجی

۱۸- یکی از معیارهایی که معمولاً برای ارزیابی شیوه های استقرار به کار می رود، چیست؟

۱. به حداقل رساندن هزینه حمل مواد
۲. آسان سازی ساخت سازمانی
۳. هزینه حمل مواد
۴. آسان سازی فرآیند ساخت

۱۹- یک الگوی قیاسی است که در آن از دواير به عنوان عملیات و از مربع به عنوان بازرسی، استفاده می شود؟

۱. نمودار جریان
۲. نمودار از - به
۳. نمودار فرآیند چند محصولی
۴. نمودار فرآیند جریان

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۲۰- در این تکنیک، عامل و آلترناتیو با هم رتبه بندی می شوند؟

۰۱. ارزشی ماتریسی

۰۲. ارزشی انتظاری

۰۳. اولویت

۰۴. نمودار فرآیند جریان

۲۱- انتخاب ماشین آلات و تجهیزات لازم برای تولید یک محصول مشخص بر عهده چه کسی است؟

۰۱. مهندس طراح

۰۲. مهندس ابزار یا مهندس تولید

۰۳. مدیر فروش

۰۴. مدیر طراح

۲۲- برای مدیران عامل، معاونین، منشیها و مدیران، باید دفاتر خصوصی جداگانه ای را در این قسمت در نظر گرفته شود.

۰۱. دفاتر عمومی

۰۲. دفاتر کارخانه

۰۳. دفاتر اجرایی

۰۴. دفاتر مدیریت

۲۳- از این نوع فرم، برای متعادل کردن حجم کار ارجاعی نیز استفاده خواهد شد؟

۰۱. چند فرمی

۰۲. فرم تکی

۰۳. فرم چند منظوره

۰۴. فرم معمولی

۲۴- تحقیقات نشان می دهد که حداقل سر و صدای خطرناک در حدود ... تا ... دسیبل است

۰۱. ۶۰-۷۰

۰۲. ۷۰-۸۰

۰۳. ۸۰-۹۰

۰۴. ۹۰-۱۱۰

۲۵- برای اعلام احتیاط- لیز خوردن- موارد خطر و توقفها از چه نوع کدهای رنگی باید استفاده کرد؟

۰۱. زرد، سبز، قرمز

۰۲. زرد، زرد، زرد

۰۳. قرمز، سبز، زرد

۰۴. زرد، زرد، قرمز

۲۶- از جمله دلایل طرح گسترش در کارخانه چیست؟

۰۱. بالا رفتن ظرفیت کارخانه

۰۲. اضافه شدن محصول جدید به خط تولید

۰۳. نیاز نداشتن به عملیات اضافی

۰۴. عرضه زیاد محصولات

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۲۷- این نوع طرح توسعه را می توان بارها به طور نامحدود تکرار کرد؟

۱. آینه ای
۲. مستقیم
۳. U شکل
۴. T شکل

۲۸- این طرح توسعه، امکان استقرار یا اضافه کردن محل جدید را به صورت انتخابی و بدون اختلال در خطوط اصلی تولید، فراهم می آورد

۱. C شکل
۲. T شکل
۳. مستقیم
۴. آینه ای

۲۹- هدف اصلی در تعادل خطوط مونتاژ ساخت، چیست؟

۱. حداقل کردن زمان بیکاری محصولات و خطوط تولید
۲. سرعت تولید
۳. تعادل در تقاضا
۴. افزایش حجم تولید

۳۰- کارهای پیچیده را می توان بر اساس واحد کار به عناصر کوچکتری تقسیم کرد. این عناصر کوچک را چه می نامند؟

۱. عنصر
۲. واحد
۳. زیر گروه
۴. عملیات

۳۱- این وسیله برای انبار کردن قطعات کوچک متنوع به کار می رود که در بازار در ابعاد و اشکال مختلف یافت می شود.

۱. قفسه بندی
۲. طبقه پایه دار
۳. روی هم چیدن
۴. ظروف

۳۲- الوار- لوله- میله معمولاً به این صورت انبار می شوند؟

۱. روی هم چیدن
۲. طبقه پایه دار
۳. قفسه بندی
۴. ظروف

۳۳- استفاده از این تجهیزات، فضای کف سالن را برای سایر عملیات تولید آزاد می گذارد؟

۱. انبار بالاسری
۲. انبار تعمیرات
۳. انبار محصولات
۴. انبار توسط محفظه متحرک

۳۴- روش سنتی در مورد بسته بندی سفارش های متعدد مشتری، استفاده از روش است.

۱. تولید مرکزی
۲. انبارداری
۳. جابجایی اتوماتیک
۴. انبار درمحل استفاده

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۳۵- شامل برنامه کلی حمل و نقل است که روشهای حرکت مواد بین مناطق اصلی را پایه گذاری می کنیم، مربوط به کدامیک از مراحل آنالیز سیستماتیک حمل و نقل است؟

۱. فاز اول - روابط خارجی
۲. فاز سوم - جزئیات برنامه ها
۳. فاز دوم - برنامه کلی حمل و نقل
۴. فاز چهارم - نصب

۳۶- تخت، منحنی دار، بی شکل و... مربوط به کدام یک از خصوصیات فیزیکی از خصوصیات اصلی برای طبقه بندی اقلام به کار برده می شود

۱. اندازه
۲. شرایط
۳. وزن
۴. شکل

۳۷- آنالیز PQ شامل ردیف کردن محصولات، اقلام یا مواد بر اساس بزرگی آنهاست به طوری که در سمت چپ، تعداد... از اقلام با حجم... و در سمت راست، تعداد... از اقلام با حجم... قرار می گیرند.

۱. کم، بالا - زیاد، کم
۲. کم، کم - زیاد، زیاد
۳. زیاد، کم - کم، زیاد
۴. زیاد، زیاد - کم، کم

۳۸- کدام عبارت در مورد لیفتراکهای صنعتی موتوردار صحیح است؟

۱. انتخاب ظرفیت لیف تراک، بستگی به باری دارد که باید حمل شود.
۲. ظرفیت مورد نیاز به پوند را می توان بدون اطلاع از اندازه بار، ظرفیتهای ذکر شده تولید کنندگان مقایسه کرد.
۳. بازوی گشتاور بار، عبارتست از فاصله ای مرکب از خط مرکز محور، تا پاشنه دو شاخه به فاصله افقی مرکز ثقل بار
۴. الگوهای پیاده معمولاً برقی هستند.

۳۹- معمولاً برای فواصل کمتر از... تا... فوت، نباید از تراکتور استفاده کرد.

۱. ۱۵۰-۱۰۰
۲. ۲۵۰-۱۵۰
۳. ۲۰۰-۱۵۰
۴. ۲۰۰-۱۰۰

۴۰- الگوریتم... با مشخص کردن مرکز بخش در استقرار اولیه شروع می شود.

۱. COFAD
۲. CRAFT
۳. PLANET
۴. CORELAP